

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

VIS-09

Fecha de emisión:
Revisión:

2025-08-21
06

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Viscosidad dinámica (error) / Viscosímetros rotacionales	Comparación con materiales de referencia certificado	13860 mPa·s a 12037 mPa·s	Temperatura de referencia: 20°C a 27°C	0.52%	MRC, A2LA, Cannon Instrument Company Certificado número: 1262.02	Sitio e Instalaciones permanentes del laboratorio
Viscosidad dinámica (error) / Viscosímetros rotacionales	Comparación con materiales de referencia certificado	5416 mPa·s a 4686 mPa·s	Temperatura de referencia: 20°C a 27°C	0.45%	MRC, A2LA, Cannon Instrument Company Certificado número: 1262.02	Sitio e Instalaciones permanentes del laboratorio
Viscosidad dinámica (error) / Viscosímetros rotacionales	Comparación con materiales de referencia certificado	1080 mPa·s a 933.9 mPa·s	Temperatura de referencia: 20°C a 27°C	0.37%	MRC, A2LA, Cannon Instrument Company Certificado número: 1262.02	Sitio e Instalaciones permanentes del laboratorio
Viscosidad dinámica (error) / Viscosímetros rotacionales	Comparación con materiales de referencia certificado	525.7 mPa·s a 453 mPa·s	Temperatura de referencia: 20°C a 27°C	0.36%	MRC, A2LA, Cannon Instrument Company Certificado número: 1262.02	Sitio e Instalaciones permanentes del laboratorio

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

1. Alma M. Silva Rodríguez
2. Liliana Rivera Valencia

Atentamente,

María Isabel López Martínez
Directora General