

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

T-165

Fecha de emisión:

2025-08-20

Revisión:

07

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa: a) Con sensor de inmersión. b) Con sensor de superficie	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	0 °C a 50 °C	Medios de generación: Baños líquidos Características de los medios: Profundidad de inmersión: 48 cm. Longitud mínima del sensor a calibrar: 10 cm.	(0.094 a 0.10) °C	Descripción general del patrón Termómetro con resistencia de platino con indicador Fuente de trazabilidad T-18 - ema / CENAM	Sitio e Instalaciones permanentes del laboratorio
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa: a) Con sensor de inmersión. b) Con sensor de superficie	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	>50 °C a 400 °C	Medios de generación: Hornos con bloque Características de los medios: Profundidad de inmersión: 10 cm. Longitud mínima del sensor a calibrar: 10 cm.	(0.21 a 0.31) °C	Descripción general del patrón Termómetro con resistencia de platino con indicador digital Fuente de trazabilidad T-18 - ema / CENAM	Sitio e Instalaciones permanentes del laboratorio

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios

- 1.- Alma M. Silva Rodríguez
- 2.- Liliana Rivera Valencia